



Tog-Loc® Sheet Metal Joining System



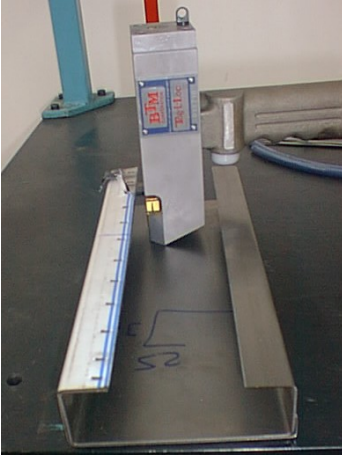
Asansör Kabini İç Panel Giydirme Tabancası

BTM nin patentli sac kenetleme sistemleri sac birleştirmede alternatif bir çözüm sunar. Kaynaklı veya cıvatalı birleştirmelere göre çok daha pratiktir. 6 bar hava basıncının olduğu her yerde kullanılabilir. İş parçalarının kolay hareket ettirilemeyeceği uygulamalar için **Mobil Kenetleme Tabancaları** kullanılır.

Otomotiv, beyaz eşya, çelik yapılar ,mobilya ,elektrik vb. sac ile çalışılan her sektörde kullanılmaktadır.

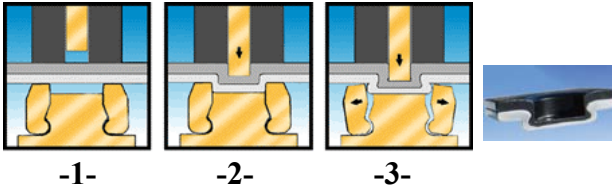


Asansör kabini iç panel giydirmede kullanılan : 0,8 mm paslanmaz x 1,2 mm dkp sac kombinasyonu



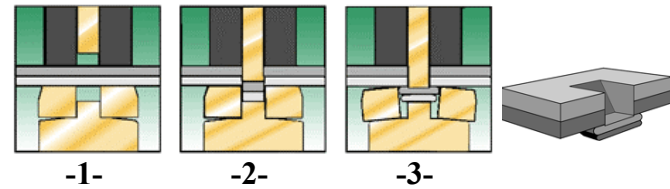
Sac kenetleme çalışma prensibi: BTM de patentli olarak kullanılan 2 tip sac kenetleme metodu mevcuttur.

Tog- L-Loc



- 1- Üst kalıp saca temas eder ve ön baskı uygular.
- 2- Zımba saclar içerisinde girer ve üstteki sacı alttakinin içerisine itmeye başlar.
- 3- Zımba ilerlemeye devam eder kalıptaki yaylar açılır ve kilitleme gerçekleşir.

Lance- N-Loc



- 1- Üst kalıp saca temas eder ve ön baskı uygular.
- 2- Zımba saclar içerisinde girer ve iki kenarından sacları yırtar.
- 3- Zımba ilerlemeye devam eder kalıptaki yaylar açılır ve kilitleme gerçekleşir.

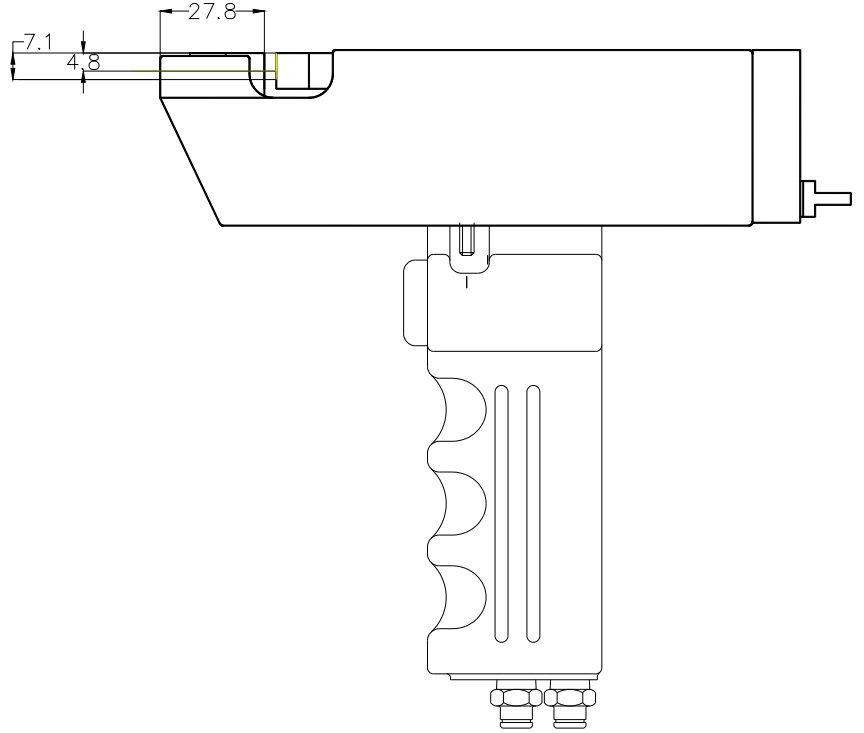
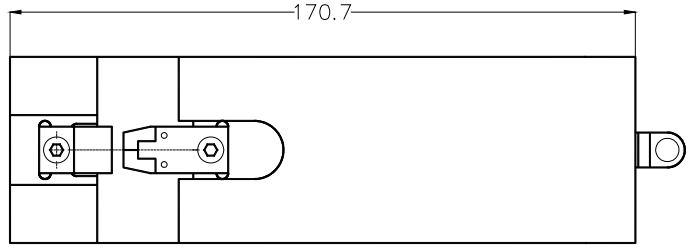
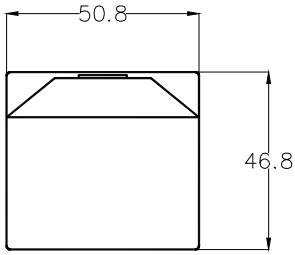




Tog-Loc® Sheet Metal Joining System



012718 Mobil Gun



Tog-L-loc Mobil Kenetleme Tabancası
Ağırlık : 2,7 kg



Mobil sac kenetleme sistemi yandaki ekipmanlardan oluşmaktadır.

- 1- Mobil kenetleme tabancası
- 2- dkPOWER booster
- 3- Hidrolik bağlantı hortumu
- 4- Pnömatik yön denetim valfi

dkPOWER booster tabancaya gerekli olan basıncı sağlar.
Sistemin çalışması için 6 bar hava basıncı yeterlidir.
Kenetleme tabancası üzerindeki butona basılması ile kenetleme işlemi gerçekleştirilir.

